

HEADQUARTERS

Address : Makine İhtisas OSB. 5. Cad. No:17
Dilovası / Kocaeli / TÜRKİYE
Phone : +90 262 742 06 37
Web : ozleriskele.com
E-mail : info@ozleriskele.com

USA BRANCH

Address : 211 W. Wacker Drive, Suite 300,
Chicago, IL 60606
Phone : +1 312 847 9434
Branch Manager : Giray ALKAN
Web : ozler-us.com
E-mail : info@ozler-us.com



Website



Youtube

2026

SLABFORM-LT / KALIP ALTI İSKELE SİSTEMİ

SLABFORM-LT döşeme ve kiriş altında taşıyıcı iskele olarak kullanılır. Zemini teraziye almak için TS EN 74-3 sertifikalı alt ayar milleri, döşeme ve kiriş altını teraziye almak için ise 4 yollu veya U başlıklı üst ayar milleri kullanılır. SLABFORM-LT demonte edilmeden taşıma arabaları ve vinç ile deplase edilebildiği için işçilik maliyetlerinden ve zamandan tasarruf sağlar. Çerçeveler standart olarak 120 cm genişliğinde ve 120 - 150 - 180 cm yüksekliğinde üretilir. TS EN 12813 sertifikalı SLABFORM-LT çerçeveler 48*3,0 veya 48*4,0 mm, yatay ve diyagonal bağlantılar ise 34*2,5 mm TSE belgeli mekanik testlere tabi tutulmuş sanayi borularından üretilir. Üretimlerimizde robotik kesme, delme ve kaynak prosesleri uygulanmaktadır. Çerçeveler fırın boya işlemine tabi tutulmadan önce kumlama yapılarak yüzeyindeki kimyasal yağlardan arındırılır. Ayrıca talep halinde ürünlerimiz TS 914 EN ISO 1461 standartlarına göre daldırma galvaniz kaplanabilir.

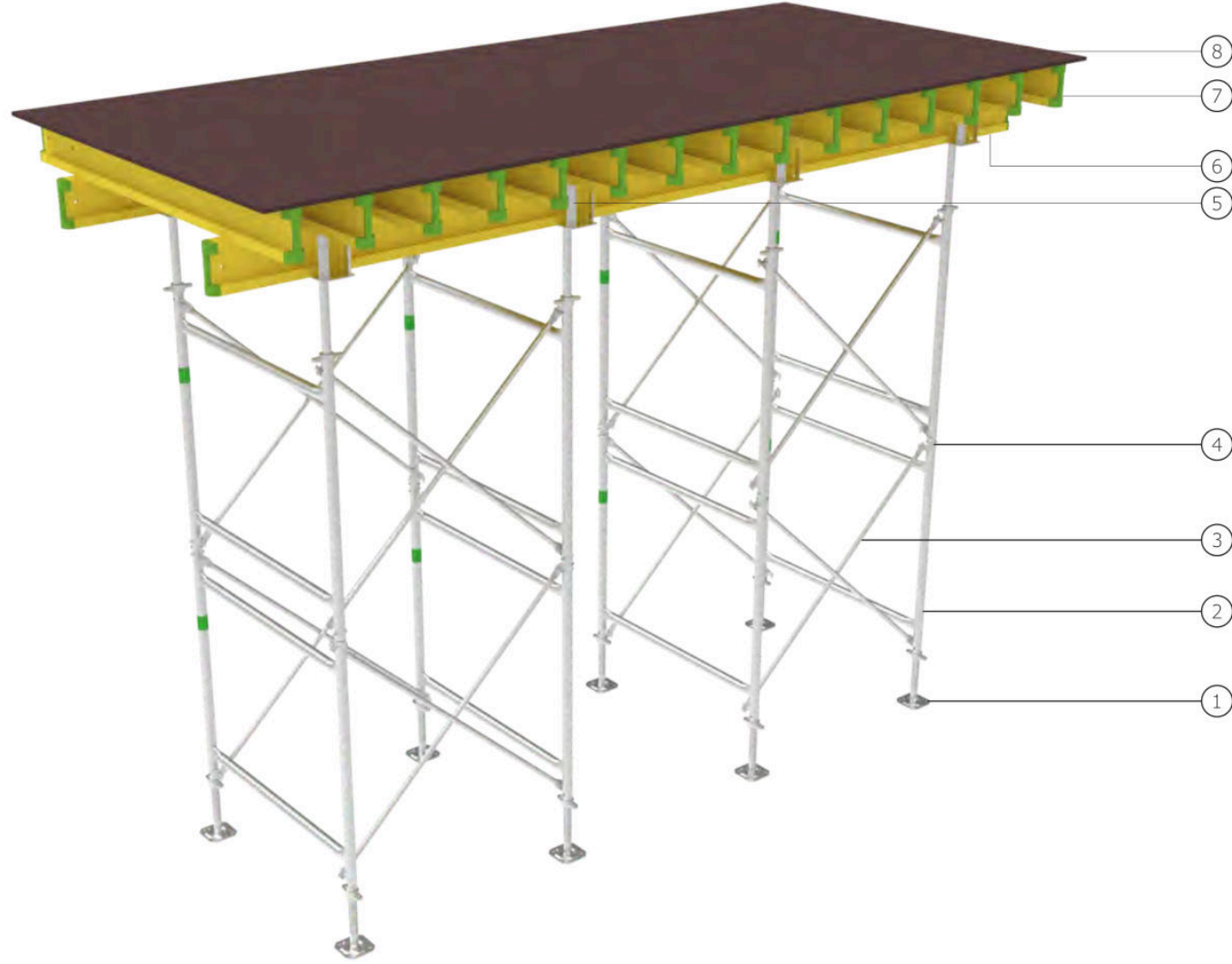
SLABFORM-LT / SHORING SCAFFOLDING SYSTEM

SLABFORM-LT is used as load carrier scaffolding under slab and beam. TS EN 74-3 certified base and head jacks are used to balance the floor and the bottom of the formwork. The SLABFORM-LT can be displaced by transport trolleys and crane without disassembly, thus saving labor costs and time. The frames are manufactured as 120 cm width and 120 - 150 - 180 cm high as standard. TS EN 12813 certified SLABFORM-LT frames are produced from 48 * 3.0 or 48 * 4.0 mm, horizontal and diagonal braces are produced from 34 * 2.5 mm TSE certified mechanical tubes. Robotic cutting, drilling and welding processes are applied in our production. The steel products are cleaned with sandblasting before oven painting because of the industrial chemical oil. Upon request, our products can be hot dip galvanized according to TS 914 EN ISO 1461 standards.



TS EN 12813 SLABFORM-LT - CLASS - A - B1 - B2

SLABFORM-LT KALIP ALTI İSKELE SİSTEMİ
SHORING SCAFFOLDING SYSTEM



- 1 - Alt Ayar Mili Ø38 / Base Jack Ø38
- 2 - Slabform-LT Çerçeve / Slabform-LT Frame
- 3 - Slabform-LT Çapraz / Slabform-LT Diagonal
- 4 - İskele Ekleme Elemanı Ø48 / Scaffold Connection Ø48
- 5 - Ayar Mili DYB Ø38 / H20 Head Jack Ø38
- 6 - Ana Taşıyıcı - H20 Ahşap Kiriş / Main Beam - H20 Wooden Beam
- 7 - Tali Taşıyıcı - Izgara / Secondary Beam - H20 Wooden Beam
- 8 - Plywood

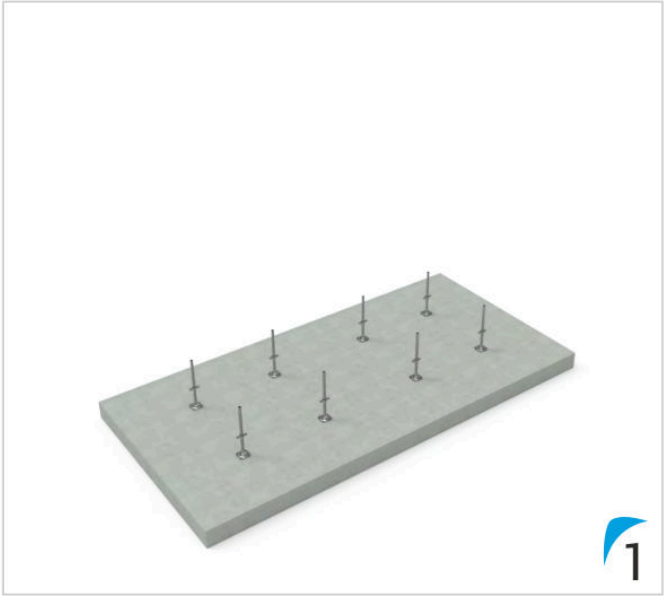
SLABFORM-LT KALIP ALTI İSKELE KURULUM AŞAMALARI

1. İskele kurulum projesi dikkate alınarak, alt ayar millerinin yükseklikleri ve konumları ayarlanır.
2. İlk sıra çerçeveler alt ayar millerinin üzerine monte edilir.
3. İlk sıra çerçevelere çapraz bağlantı elemanları monte edilir ve ilk sıra kurulumu tamamlanır.
4. İskele ekleme elemanları monte edilir.
5. İkinci sıra çerçeveler monte edilir.
6. Pim ve kopilya iskele ekleme elamanına monte edilerek ilk ve ikinci sıra çerçevelerin bağlantısı sağlanır.
7. İkinci sıra çerçevelere çapraz bağlantı elemanları monte edilir ve ikinci sıra kurulumu tamamlanır.
8. Projeye uygun yüksekliğe ulaşıncaya kadar uygulama tekrarlanır.
9. İskele kurulum projesi dikkate alınarak, Ayar mili DYB'lerin yükseklikleri ayarlanır.
10. İskele kurulum projesi dikkate alınarak ana taşıyıcı mahyalar ebatlarına ve bindirme paylarına göre montajlanır.
11. İskele kurulum projesi dikkate alınarak, tali taşıyıcılar montajlanır.
12. Plywood montajı ile kurulum tamamlanır.

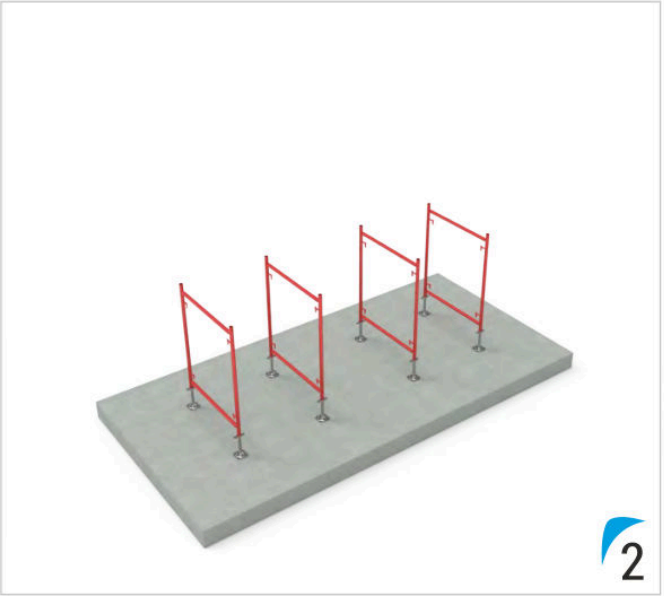
SLABFORM-LT SHORING SYSTEM ASSEMBLY STEPS

1. The location and height of the base jacks are adjusted according to the shoring system plan.
2. The first level's frames are mounted on the base jacks.
3. The first level's diagonal braces are connected to the frames. The first level's assembly is completed.
4. Scaffolding connection components are mounted on the frame.
5. The second level's frames are mounted.
6. Frame are combined by attaching the pin and pin split to the scaffolding connection component.
7. The second level's diagonal braces are connected to the frames. The second level's assembly is completed.
8. The steps are repeated until reaching the desired height.
9. The height of the H-20 head jacks are adjusted according to the shoring system plan.
10. Load carrying main beams are placed according to their lengths and their lap lengths as shown in the shoring system plan.
11. Secondary beams are placed according to the shoring system plan.
12. The system is ready after placing the plywood.

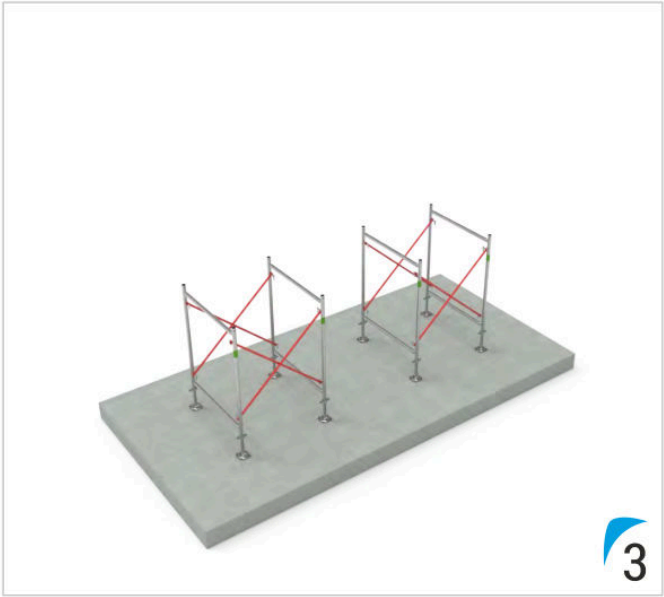




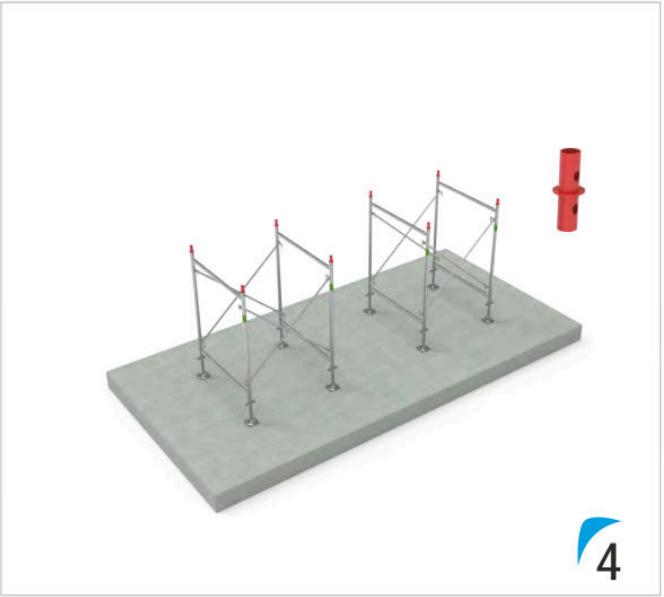
1



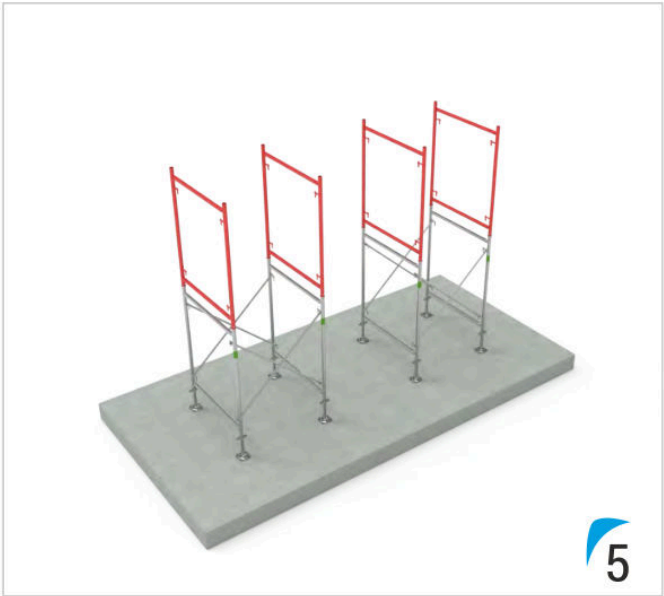
2



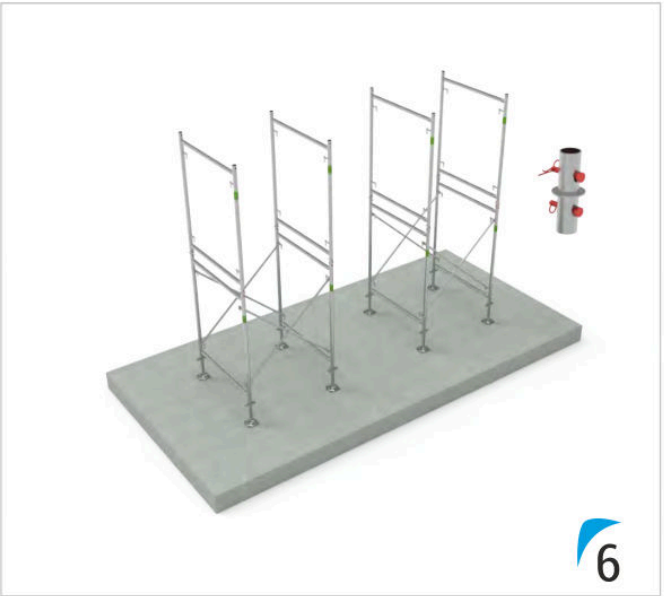
3



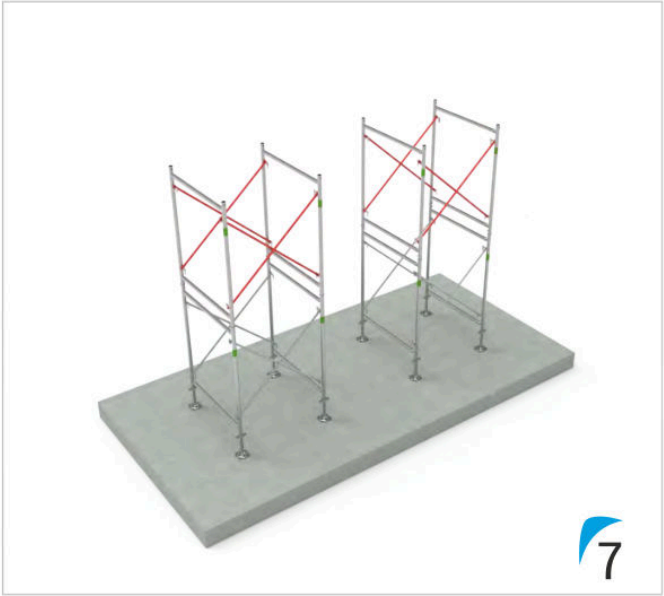
4



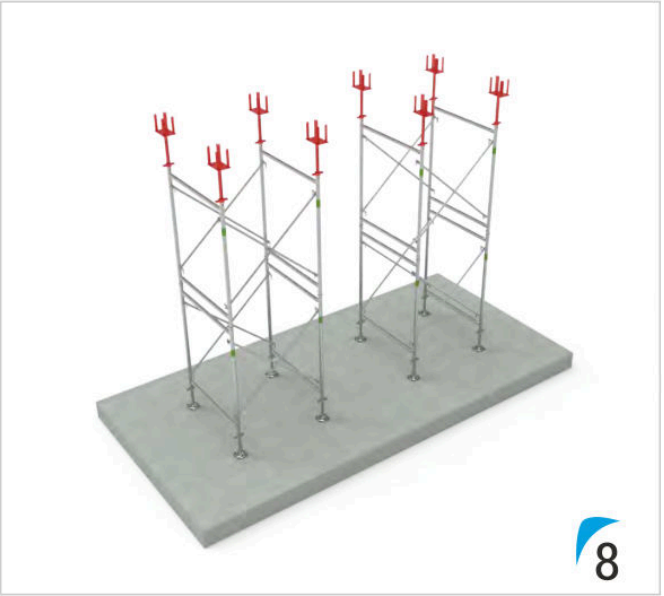
5



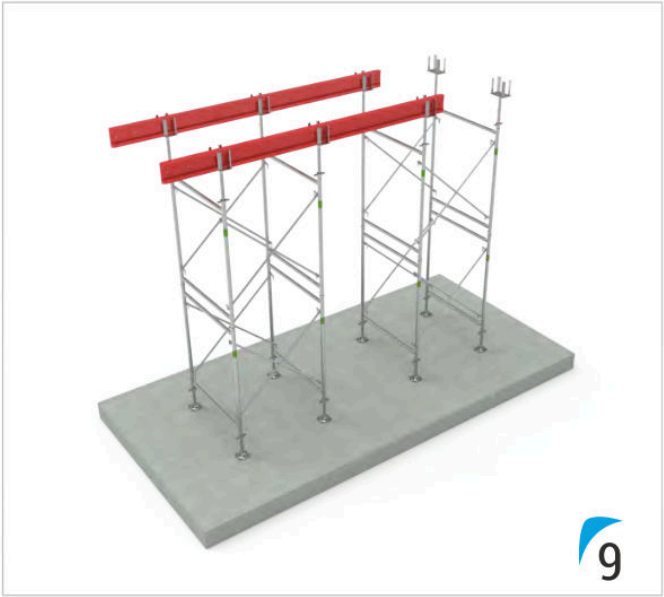
6



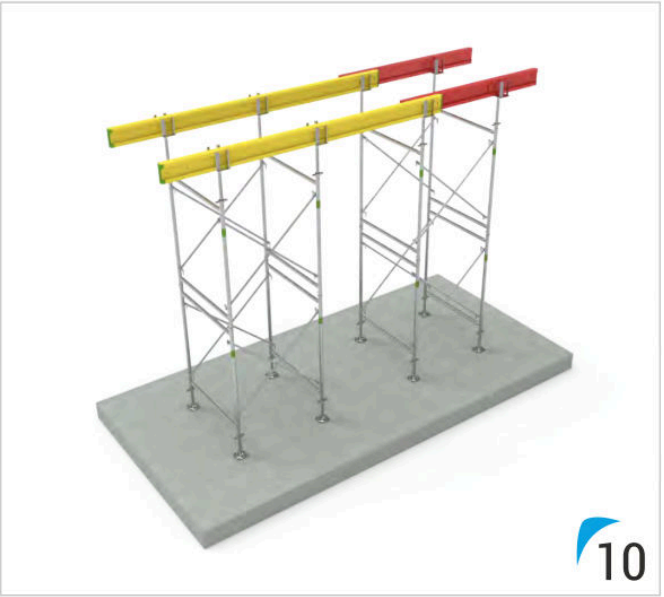
7



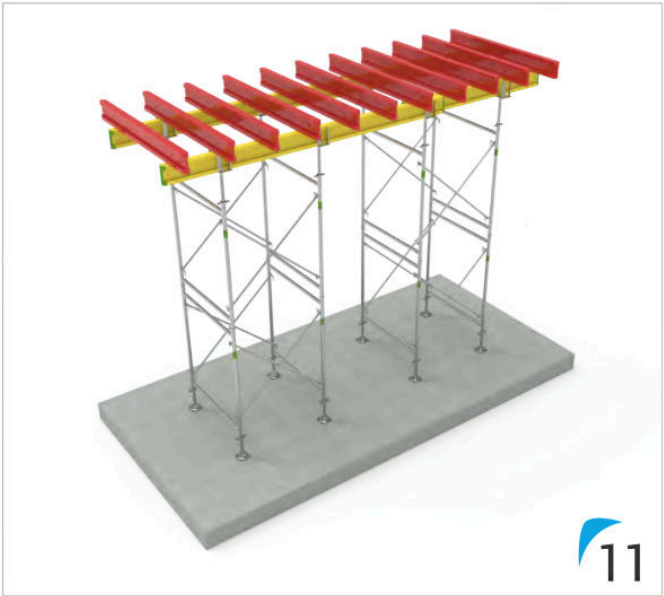
8



9



10



11



12

SLABFORM-LT

Kalıp Altı İskele Sistemi



SLABFORM-LT

Shoring Scaffolding System



Kontrol Talimatları

- 1 - Kurulum sonrasında.
- 2 - Düzenli aralıklarla.
- 3 - Üzerinde bir değişiklik yapıldığında.
- 4 - Sismik sarsıntı veya kuvvetli rüzgarlar gibi olumsuz hava şartlarından sonra.
- 5 - Denge sağlanamıyorsa etkileyebilecek diğer koşullara maruz kaldığında kontrol gerçekleştirilmelidir.

Checking Instructions

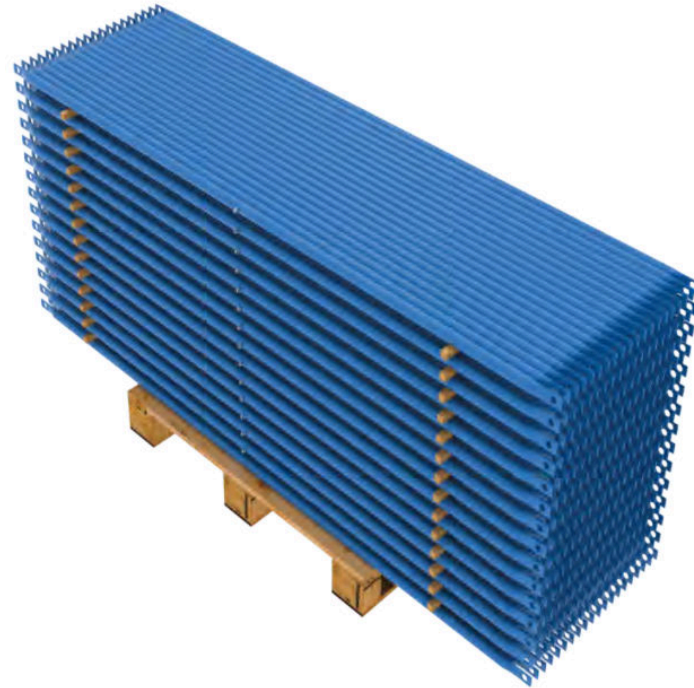
- 1 - After installation
- 2 - At regular time periods
- 3 - When a modification happens on it
- 4 - After negative weather conditions such as seismic tremor, strong winds
- 5 - Controls should be made when exposed to other conditions that could affect stability.

Paketleme / Packing

Ürünlerin nakliye ve stoklamaya uygun tavsiye edilen paketleme örnekleri.

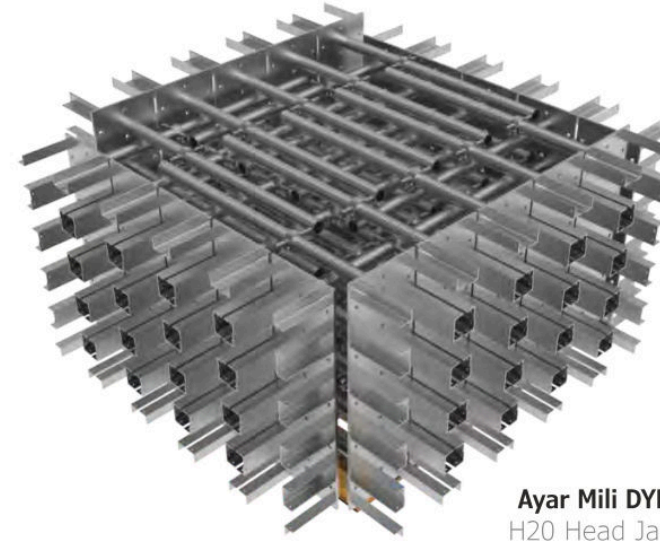
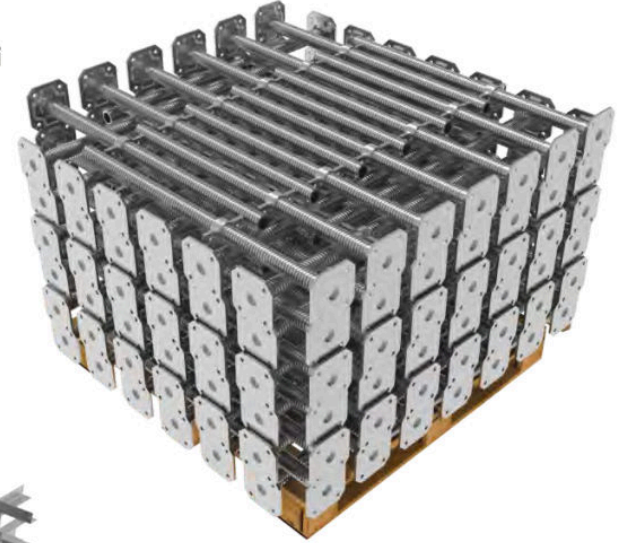
Recommended packing methods of products for transportation and storage.

Slabform-LT Çapraz Paketleme Örneği
Slabform-LT Diagonal Packing Method



Slabform-LT Çerçeve Paketleme Örneği
Slabform-LT Frame Packing Method

Alt Ayar Mili Ø38 Paketleme Örneği
Base Jack Ø38 Packing Method



Ayar Mili DYB Ø38 Paketleme Örneği
H20 Head Jack Ø38 Packing Method

Bakım - Onarım ve Depolama Talimatları

- 1 - Malzemelerin tamamının hammaddesi çelik olduğundan su içerisinde ve aşırı nemli ortamlarda bulundurulmamalıdır.
- 2 - Kaplaması veya boyası hasar görmüş malzemelerin uygun kaplama malzemesi ile tamirata mümkündür. Bu tür bir işlem için üretici firmadan danışmanlık desteği alınız.
- 3 - Deforme olmuş ürünlerin düzeltilmesi ve tekrar kullanımı mutlaka yetkili personel gözetiminde yapılmalı, kullanıma uygun hale gelmezse kesinlikle kullanılmamalıdır.
- 4 - Ürünlerin stoklanması, üzeri kapalı ve dış hava koşullarından doğrudan etkilenmeyecek şekilde yapılmalıdır.
- 5 - Dış ortamda depolanan ürünlerin üzeri örtülmelidir (çadır bezi, naylon vs.).
- 6 - Ürünler depolama alanına taşınırken (forklift, kule vinç vs.) mutlaka paketin altından taşınmalıdır.

Maintenance - Repair and Storage Instructions

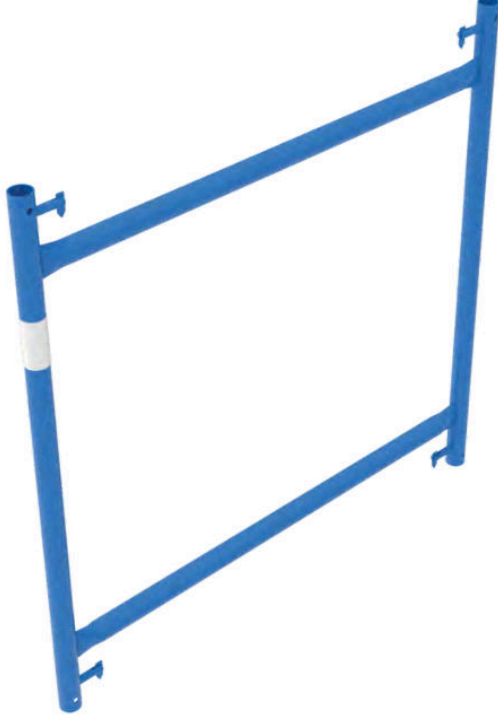
- 1 - Since almost all of the materials are made of steel, they should not be kept in water and in extremely humid environments.
- 2 - It is possible to repair the damaged coating or paint of materials with suitable coating material. For this kind of procedures, consultancy support is provided by the manufacturer.
- 3 - Repair and reuse of the deformed products must be done under the supervision of authorized personel. If the products are in shape not suitable for using, they must not be used.
- 4 - The storage of the product must be done so that they are not directly affected by outdoor weather conditions.
- 5 - Products stored outside must be covered over (canvas, nylon cover).
- 6 - Products must be transported by being held and carried from under the pack when they are moved to the storage area.

SLABFORM-LT

Kalıp Altı İskele Sistemi

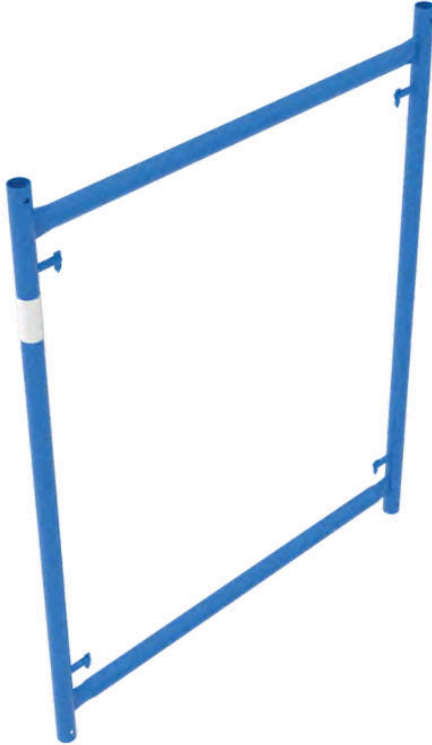
KOD CODE	BOYUT cm SIZE cm	AĞIRLIK kg WEIGHT kg
240101002	120/120	14,30

Slabform-LT Çerçeve 120/120
Slabform-LT Frame 120/120



KOD CODE	BOYUT cm SIZE cm	AĞIRLIK kg WEIGHT kg
240102002	120/150	16,20

Slabform-LT Çerçeve 120/150
Slabform-LT Frame 120/150



Slabform-LT Çerçeve 120/180
Slabform-LT Frame 120/180

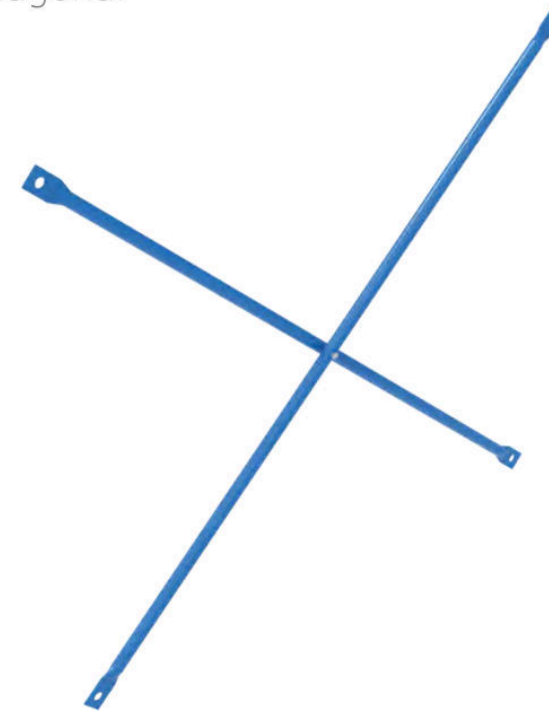


SLABFORM-LT

Shoring Scaffolding System

KOD CODE	BOYUT cm SIZE cm	AĞIRLIK kg WEIGHT kg
240103002	120/180	20,80

Slabform-LT Çapraz
Slabform-LT Diagonal



KOD CODE	BOYUT cm SIZE cm	AĞIRLIK kg WEIGHT kg
240203002	180/120	4,20

SLABFORM-LT

Kalıp Altı İskele Sistemi

KOD CODE	BOYUT cm SIZE cm	AĞIRLIK kg WEIGHT kg
300102003	070	3,10
300103003	100	4,30



Alt Ayar Mili Ø38
Base Jack Ø38

KOD CODE	BOYUT cm SIZE cm	AĞIRLIK kg WEIGHT kg
300302003	070	7,30
300303003	100	8,10



Ayar Mili DYB Ø38
H20 Head Jack Ø38

KOD CODE	BOYUT cm SIZE cm	AĞIRLIK kg WEIGHT kg
130401003		0,30



İskele Ekleme Elemanı Ø48
Scaffold Connection Ø48

KOD CODE	BOYUT mm SIZE mm	AĞIRLIK kg WEIGHT kg
H115P10065	10*65	0,10



Pim ve Kopilya
Pin and Split Pin

SLABFORM-LT

Shoring Scaffolding System

KOD CODE	BOYUT cm SIZE cm	AĞIRLIK kg WEIGHT kg
121201003		4,30



Slabform DYB
Slabform Head-H20

DYB-H20 Bağlama Elemanı Tk.
Head-H20 Coupler

KOD CODE	BOYUT cm SIZE cm	AĞIRLIK kg WEIGHT kg
121203003		1,20



Kiriş Bağlama Köşebentİ
Girder Connector

KOD CODE	BOYUT cm SIZE cm	AĞIRLIK kg WEIGHT kg
121302003	40	0,50



Ayar Mili Kancası
Jack Hook

KOD CODE	BOYUT cm SIZE cm	AĞIRLIK kg WEIGHT kg
121401003		0,10

